

Max Müller-Gildemeister tour



► Modèle de tour MDW 20×1500 CNC.

CUSTOMIZED SPECIAL MACHINES



DESCRIPTION

- Machine utilisée pour usiner des pièces aéronautiques délicates.
- Changement de CNC SIEMENS à SINUMERIC 840D Solution Line.
- Changement de toute l'électronique nécessaire au remplacement du CNC.
- Vérification de tous les moteurs et certification de l'état fonctionnel.
- Vérification et remplacement des joints de tous les cylindres.
- Remplacement de tous les joints d'étanchéité de la machine.
- Ajustement de tous les chariots.
- Vérification, mise à jour et certification du groupe hydraulique par le fabricant d'origine.
- Vérification et changements requis de l'extracteur de copeaux.
- Nettoyage et vérification de l'étanchéité de tous les dépôts.
- Vérification du palpeur d'outils.

DESCRIPTION

- ▶ Incorporation d'un nouveau palpeur pour le contrôle de la pièce à usiner, avec son soft.
- ▶ Augmentation de la rotation du tournage à 100 mm de diamètre.
- ▶ Conditionnement de la machine et peinture refaite aux couleurs de l'entreprise du client.
- ▶ Fiche de vérification géométrique de la machine.
- ▶ Test BALLBAR pour confirmer la bonne interpolation des axes CNC X et Z.
- ▶ Certification de l'usinage approprié réel de la machine, en vérifiant la pièce obtenue en trois dimensions.

www.berkoa.com

