

**TD2-1000**  
**TD2-800**

## Torno vertical especial



► Torneado de discos con soluciones para amarres problemáticos.

**CUSTOMIZED SPECIAL MACHINES**



### DESCRIPCIÓN

	TD2-1000	TD2-800
► Potencia total instalada:	76 Kw	65,5 Kw
► Peso máquina:	14.500 kg	11.000 kg
► Tamaño máquina:	3.100x1.700	2.800x1.500
► Tamaño instalación:	4.500x5.300	4.650x5.300
► Torneado:	Hasta Ø1000	Hasta Ø800
► CNC: FANUC Series oi-TF		
► Motor cabezal: 37Kw, 240Nm. Par de salida 3.024 Nm, 300rpm max. Freno de seguridad.		
► Motor carros X: 12Nm, transmisión correa, reducción 1:44. Husillo a bolas Ø50x10, Par husillo 17,3 Nm. Velocidad máxima 15m/min.		
► Motor freno carros Z: 12Nm, transmisión correa, reducción 1:44. Husillo a bolas Ø50x10, Par husillo 17,3 Nm. Velocidad máxima 15m/min.		

## DESCRIPCIÓN

- ▶ Herramientas: SANDVIK Capto C6 o C8.
  - ▶ Pisador: Cilindro Ø320, 6 bar, 4.825 kgf. 10 bar, 8.042 kgf. Rodamientos radiales y axiales.
  - ▶ Sistema flotante de pisador.
  - ▶ Aspirador de vahos: ABSOLENT A MIST 20.
  - ▶ Carenado: puertas automáticas neumáticas. Barrera fotoeléctrica, paso 30 mm
- Fluido de corte: taladrina a 70 bar.
- Engrase:
- Unidad automática de grasa: rodamientos del cabezal y rodamientos principales de los husillos a bolas.
  - Kit engrase: patines de los carros.

## OPCIONES

- ▶ Equipo láser:
  - Verifica que la pieza amarrada en el plato es la programada. Esto se consigue comprobando el diámetro.
  - Verifica que la pieza esté bien amarrada. Se comprueba que al girar una vuelta no hay una excentricidad excesiva. Esta excentricidad es programable.
  - En el caso de trabajo con robot comprueba que hay pieza en el plato.
- ▶ Equipo de palpadores:
  - Comprueba el desgaste de la herramienta.
  - Comprueba la rotura de la herramienta.



[www.berkoa.com](http://www.berkoa.com)